

**GNS  
Ltda.**  
Gestión de  
Negocio Sostenibles



# SISTEMAS CONTRA INCENDIOS

**Seguridad  
y Protección Garantizada”**

[www.gns-ltda.com](http://www.gns-ltda.com)

# QUIENES SOMOS

GNS Ltda. es una empresa boliviana comprometida con la sostenibilidad y la excelencia en servicios. Contamos con un equipo de profesionales con más de 15 años de experiencia en diversos sectores industriales en Bolivia. Nos especializamos en soluciones integrales que van desde la seguridad ocupacional hasta la prevención de incendios, contribuyendo al desarrollo sostenible del país.

Somos distribuidores exclusivos de productos de alta calidad y servicios para el control y prevención de incendios proporcionados por MAXISEGURIDAD, con alta experiencia en sistemas contra incendios. Además, somos distribuidores principales de MESQUITA, con 30 años de experiencia en la fabricación de puertas cortafuego y blindaje, destacados por su innovación y calidad.

Nuestra sólida trayectoria se refleja en nuestra oferta de productos y servicios en el mercado boliviano, garantizando la máxima calidad respaldada por MAXISEGURIDAD y MESQUITA.

## PROTECCION ACTIVA

Ofrecemos una variedad de sistemas de protección activa contra incendios para salvar vidas y propiedades:

- **Instalación Fija contra Incendios:**

Incluye redes de hidrantes, rociadores automáticos, sistemas de extinción por espuma, agua pulverizada y bombas de impulsión, junto con tanques de reserva y automatización de mangueras.



- **Extinción por Gases Limpios:** Diseñados para áreas críticas como datacenters, con integración automatizada para una respuesta rápida. También ofrecemos reconversión de sistemas existentes.
- **Alerta y Detección de Incendios:** Con sistemas inteligentes y convencionales de detección, detectores de gases combustibles, sistemas modulares y centralizados, detección por aspiración, sistemas de audio evacuación y alarmas antirrobo.
- **Extinción para Campanas de Cocina:** Sistemas automáticos para cocinas industriales, con control de temperatura, detección de gas metano y válvulas solenoides para corte de gas.

Además, ofrecemos una gama de productos como accesorios para boca de incendios equipada, incluyendo broncearía para BIE, mangueras en diferentes longitudes y diámetros, y lanzas de polímero.

## PROTECCIÓN PASIVA

En nuestro compromiso de ofrecer soluciones integrales de protección pasiva contra incendios y otros riesgos, proporcionamos una variedad de productos diseñados para garantizar la seguridad y tranquilidad en tus instalaciones:

- **Puertas Cortafuego:** Disponibles en RF 60, RF 90 y RF 120 de la marca Mesquita, con certificaciones de calidad y cumplimiento de normativas. Ofrecemos puertas simples, dobles, vidriadas (simples o dobles hojas) y portones cortafuego, junto con herrajes de la marca JAQUE,



que incluyen barras antipánico, manijas exteriores y cierras puertas aéreas.

- **Guardia Digital:** Incluye sistemas de control de acceso, botones antipánico, detección temprana de incendios, sistemas de cámaras de seguridad y láminas de seguridad para vidrios.
- **Cartelería y Señalización:** Ofrecemos cinta antideslizante, indicadores de seguridad, iluminación LED de emergencia, cartelería balizada para extintores, señalética de emergencia y chalecos reflectivos.
- **Elementos de Protección:** Botiquines de primeros auxilios, gafas de protección, arneses de seguridad, cascos, guantes, protección auditiva y facial, trajes ignífugos para uso en calderas, equipamiento para bomberos y equipos de protección para altura.

Proporcionamos productos de alta calidad para cubrir todas las necesidades de seguridad en tus instalaciones.

## SERVICIOS

Ofrecemos una amplia gama de servicios para garantizar la seguridad contra incendios y protección ambiental en tus instalaciones, cumpliendo con las normativas vigentes:

- **Mantenimiento, Verificación e Inspección de Sistemas contra Incendios:** Inspección completa de sistemas de hidrantes y rociadores, incluyendo abastecimiento de agua, sistemas de bombeo,



alimentación eléctrica y revisión de componentes.

Evaluación exhaustiva de sistemas de detección, limpieza, verificación de estado, chequeo de componentes y pruebas de funcionamiento.

- **Estudios e Informes Técnicos:** Estudios de carga de fuego, mediciones de caudales y elaboración de gráficos de respuesta de bombas. Informes detallados sobre el estado y funcionamiento de los sistemas.

- **Entrenamiento Avanzado y Asesoramiento:** Prácticas especializadas en el uso adecuado de extintores y técnicas de apagado. Entrenamiento en el

manejo de equipos de evacuación y asesoramiento en seguridad y salud ocupacional. Elaboración de planes de evacuación y apoyo durante simulacros.

- **Asesoramiento en Cuidados Ambientales:**

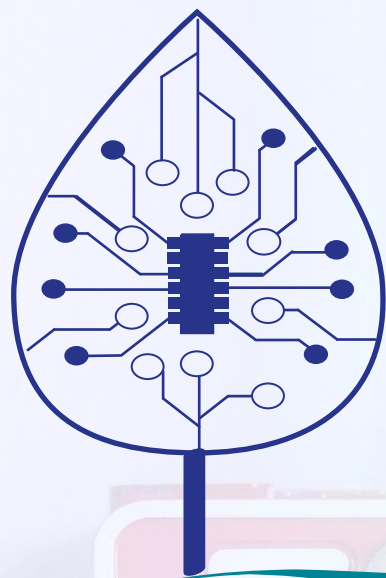
Cumplimiento de normativas ambientales y prevención de contaminación. Mejora de eficiencia en el uso de recursos y energía. Capacitación del personal y difusión de políticas ambientales. Apoyo a iniciativas comunitarias de protección ambiental.

Nuestros servicios abarcan todas las áreas clave de seguridad contra incendios y protección ambiental para garantizar la integridad de tus instalaciones.

“El éxito es la suma de pequeños esfuerzos repetidos día tras día”

**F. Monroy**





# GNS Ltda.

Gestión de  
NegocioSostenibles

Avenida Los Sargentos No.217, Bajo Llojeta

La Paz – Bolivia

(591)68212033 – (591)73580325

[gns@gns-ltda.com](mailto:gns@gns-ltda.com)

[informaciones@gns-ltda.com](mailto:informaciones@gns-ltda.com)



[www.gns-ltda.com](http://www.gns-ltda.com)