



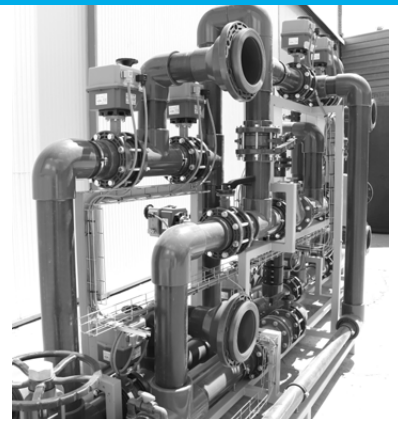
Sistemas de Potabilización

 **SALHER**
Water Solutions Worldwide

 **GNS**
Ltda.
Gestión de
NegocioSostenibles

Soluciones a medida, compactas y funcionales

A partir de aguas superficiales o subterráneas contaminadas, salobres o de mar, Salher diseña plantas de potabilización modulares según caudal, características del agua a tratar y normativas de agua potable.



Ámbitos de actuación



Pequeñas y medianas poblaciones



Hoteles y centros turísticos



Hospitales y centros de salud



Campamentos modulares



Industria energética y química

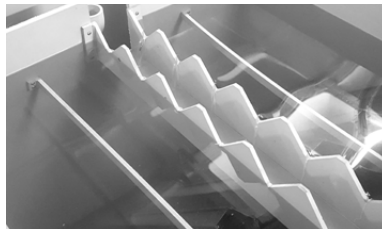


Industria alimentaria



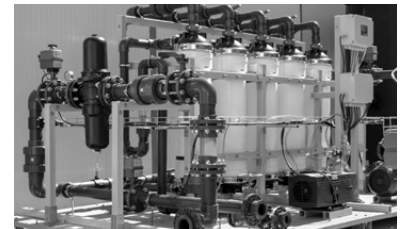
Acondicionamiento Químico

Acondicionamiento del agua mediante dosificación de coagulante, floculante y correctores de pH.



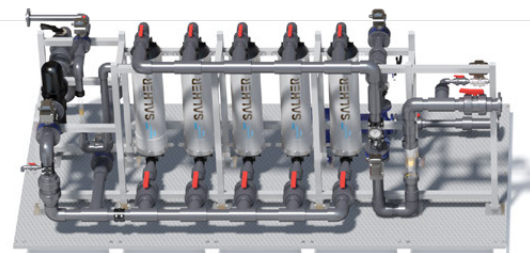
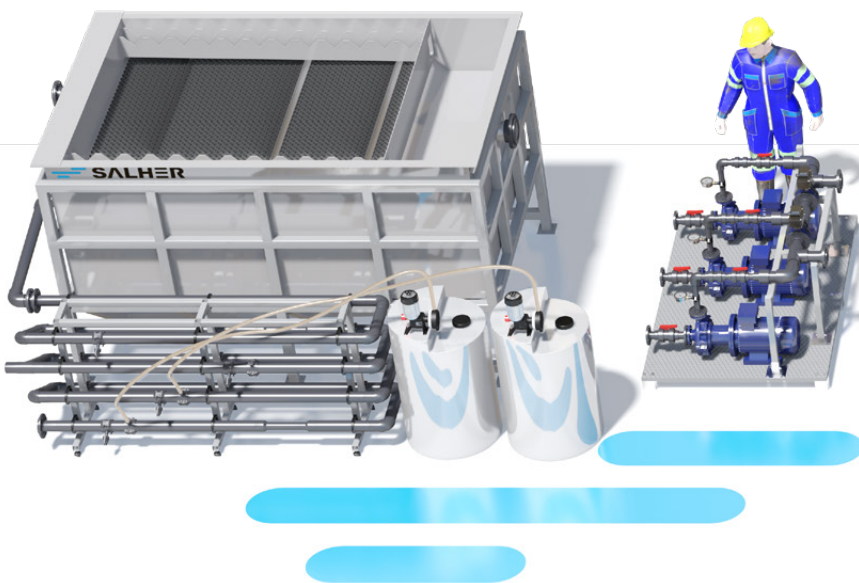
Decantador Lamelar / DAF

Equipos compactos para la retención de sólidos suspendidos.



Ultrafiltración

Tratamiento de alta eficacia para la producción de un agua de muy buena calidad en el menor espacio posible.



Soluciones de potabilización enfocadas en las necesidades de cada proyecto:

- / Fácil transporte: Módulos para enviar en contenedor o camión estándar.
- / Plug & Play: No requieren obra civil, ensambladas de fábrica.
- / Caseta ó Skid: Escasa ocupación de espacio; integran varias etapas de tratamiento en una sola unidad.
- / Sistemas automáticos con elementos de control parametrizables
- / Fabricación propia.



Sistemas de Desinfección

A la vanguardia en tecnologías de tratamiento de aguas, Salher desarrolla sistemas de desinfección que se adaptan a las necesidades reales de cada proyecto.

- / Estación automática de desinfección con hipoclorito sódico y ajuste de pH.
- / Cámara de cloración con sistema de dosificación en continuo.
- / Estación automática de generación de dióxido de cloro.
- / Estación automática de generación de ozono.
- / Desinfección mediante radiación ultravioleta.



Ósmosis Inversa

La eficiencia de la planta, la alta conversión y el alto rechazo de sales son prioritarios para Salher en el estudio y diseño de este tipo de sistemas.



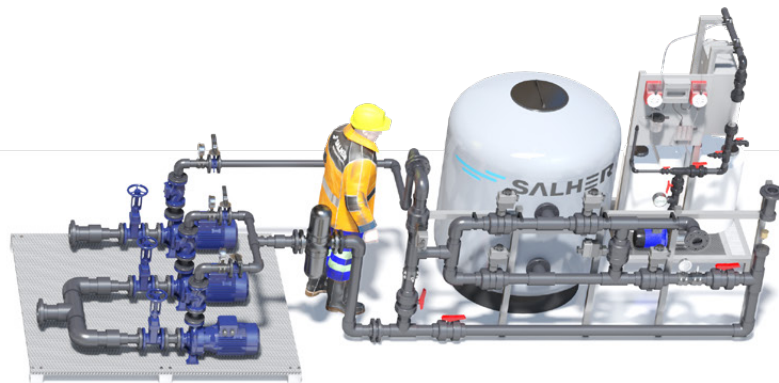
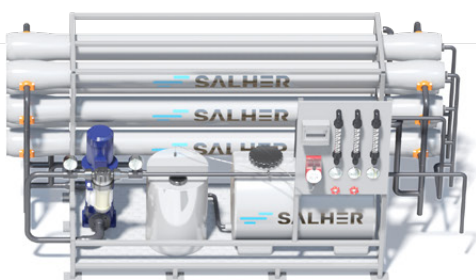
Filtración

Gama de filtros combinable (sílex antracita, carbón activo, resinas de intercambio iónico, zeolita, vidrio) para el tratamiento específico según los contaminantes presentes en el agua.



Remineralización

Técnicas para el acondicionamiento de aguas osmotizadas de forma que sean aptas para consumo humano.



SALHER



Servicio de Proyectos



Fabricación



Suministro



Puesta en marcha



Mantenimiento



Cursos y apoyo documental

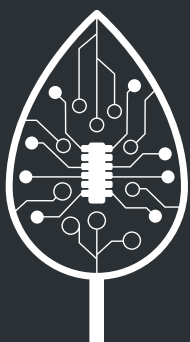
www.salher.com

Salher Ibérica, S.L.

C/ Carrera Toledana, 33
28500 - Arganda del Rey
Madrid (España)
+34 918 700 015
salher@salher.com

Fábrica Salher España

P.I. Henares II, 70
19180 - Marchamalo
Guadalajara (España)



**Representante Oficial SALHER CentroAmerica Y Bolivia
GESTIÓN DE NEGOCIOS SOSTENIBLES LTDA.**

+506 62652554_(CR) / +591 682212033_(BO) / +591 73580325_(BO)

gns@gns-ltda.com / gerencia@gns-ltda.com

D. BO: Av. Los Sargentos N° 217, Bajo Llojeta, La Paz, Bolivia

D. CR: Campo Alto B1-1. Concasa - Alajuela, Costa Rica

www.gns-ltda.com



Síguenos:
[/NegocioSosteniblesLtda](https://www.facebook.com/NegocioSosteniblesLtda)